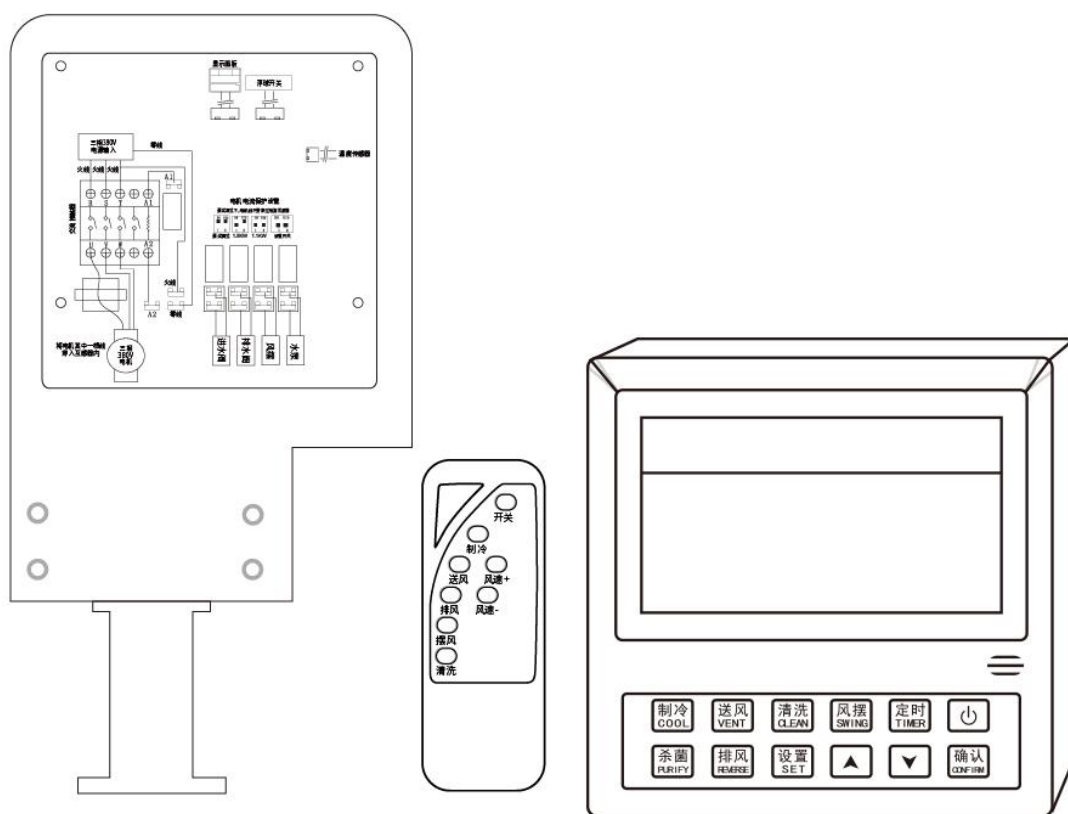


单速控制器说明书

(配 LD11/12 面板)

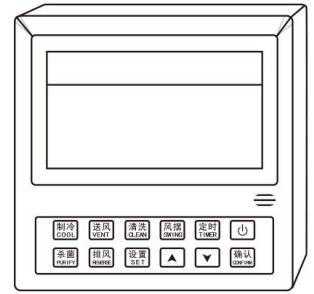


感谢您使用我司产品，在使用前请先详细阅读此说明书，阅后请保存，以备日后查阅！图片仅供参考，产品以实物为准。

CONTENTS/目录

一	按键功能操作说明.....	1
二	控制系统故障检修.....	2
三	装箱清单.....	3
四	接线示意图.....	3

一 按键功能操作说明



- 1、“开/关”键：本机初次上电时，机器处于待机状态，按“开/关”键一次，机器开始运行；机器在运行模式下按此键机器关闭进入待机状态。
 - 2、“制冷”键：开机后按“制冷”键一次，设备先预制冷1分钟后风机开启。
 - 3、“送风”键：按“送风”键一次，风机运行，水泵不工作；此模式按▲/▼键可循环调节风速。
 - 4、“清洗”键：按“清洗”键，设备自动清洗一次，清洗完毕设备自动返回原状态。
 - 5、“抽风”键：按“抽风”键一次，设备进入抽风模式，风机反转工作对外排风，此模式下按▲/▼键可循环调节风速。
 - 6、“摆风”键：按“摆风”键一次，开启摆风；风口百叶左右或上下摆动送风。
 - 7、“杀菌”键：按“杀菌”键一次，设备杀菌1小时后自动关闭杀菌，此功能在制冷下可操作。
 - 8、“▲/▼”键：按“▲/▼”键可调节风速和设定参数。
 - 9、“定时”键：操作“定时”按键，再操作“▲”、“▼”按键设定其定时时间，选定好后再按“确认”键确认，定时时间为自设定开始计算设置的时间，定时到设备自动开机或者关机。
 - 10、“设置”键：（在关机状态下才能操作，注意：未有特殊情况请勿操作此键），按住此键3秒后再松开，然后再操作此键一次，进入参数的设置，再操作“▲/▼”键对数据的修改，修改后按“确认”键进行确认。操作过程：设置---加减---确认。
- P1：自动清洗周期设置：00-99Hr，显示以00-01-02.....99，默认为72（单位：小时）00：无自动；
- P2：预冷时间设置：00-05Min，显示以00-01-05，默认为01（单位：分钟）00：无预冷；
- P3：档位设置：档位有4中档位选择：03、06、09、12。默认为12（12档风速）；
- P4：最大频率限制设置：最大频率数据有6个：38、42、46、50、55、60，默认50（单位：Hz）恢复出厂参数：按住“设置”键再上电等待3秒放开此键。

11、“确认”键：此键对参数的设置及定时设置确认的操作。

二 控制系统故障检修

故障代码	故障状态	可能原因	解决办法
E1	过流保护	1.电机短路或变频器输出短路； 2.变频器功率模块损坏。	检查电机及接线并断电1分钟后重启,若无法恢复正常则返回工厂检修。
E2	过压保护	1.输入电压过高， 单相220V（AC170V~270V之间）， 三相380V（AC300V~460V之间）； 2.电源输入端老化。	检查电机及接线并断电1分钟后重启,若无法恢复正常则返回工厂检修。
E3	欠压保护	1.输入电压过低， 单相220V（AC170V~270V之间）， 三相380V（AC300V~460V之间）； 2.电源输入端老化或者电源线太细。	检查电机及接线并断电1分钟后重启,若无法恢复正常则返回工厂检修。
E4	缺相保护	1.电机缺相； 2.电机线松动接触不良； 3.输入电源缺相。	检查电机及接线,若无法恢复正常则返回工厂检修。
F6	通讯故障	通讯线损坏或接触不良。	排查线路,若无法恢复正常则返回工厂检修。
E7	过载保护	电机负载电流过大。	检查电机规格是否符合； 检查电机线是否连接好；

			若无法恢复正常则返回工厂检修。
--	--	--	-----------------

注：如果出现E7故障，可以将P4项设置到42或者更小值，以减小电机电流值。

三 装箱清单

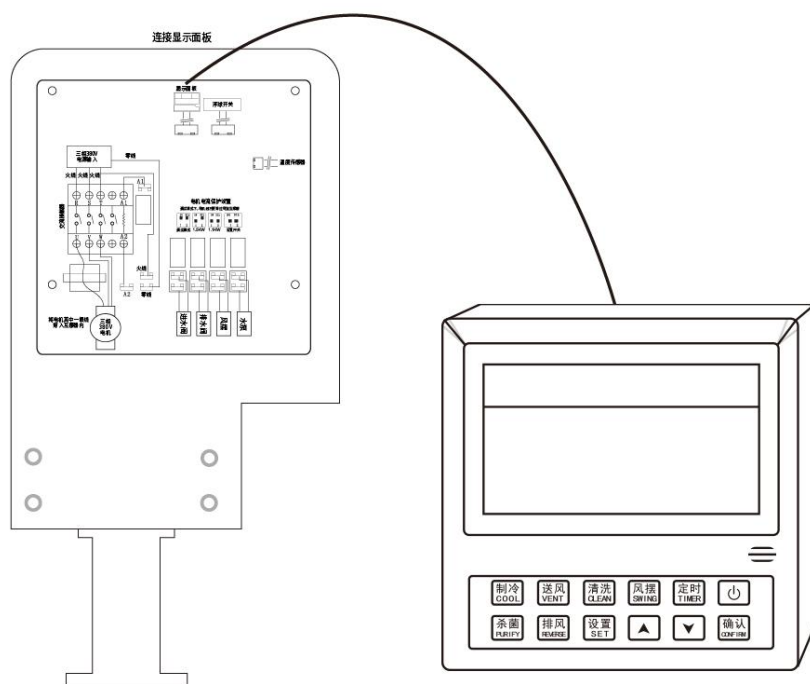
型号	标配				选配		
	面板 	主机 	连接线 	遥控 	水位开关 	LCD遥控 	温湿度模块 
FX15	√	√	√	√			
FX75	√	√	√	√			

四 接线示意图

产品型号及功能配置表

型号	输入电压	适配电机特性	标配面板型号	标配遥控	选配遥控
FX15	三相380V	三相380V 1.1-1.5KW	 LD12	 简易	 液晶（可选配 50/60/70档调速；标配12档调速）
FX75	三相380V	三相380V 3.0-7.5KW			

● 单速主机FX15 (380V 1.1-1.5KW)与面板LD12接线示意图



● 单速主机FX75 (380V 3.0-7.5KW)与面板LD12接线示意图

